

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0253.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Arnold AG
Niederlassung Thüringen
Im Erlich 10
98587 Steinbach-Hallenberg
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

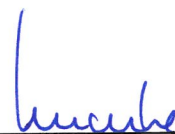
EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.08.2025 bis 29.08.2026

Düsseldorf, 29.08.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) JENDROSCH



Dipl.-Ing. GURSCHE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0253.007

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 2 - 10 mm	-
135	1.2 2.1 2.1 8 2.2, 2.2/3.1 2.2, 2.2/3.1 8	t = 2 - 24 mm t = 3 - 6.5 mm t = 3 - 20 mm t = 3 - 20 mm t = 1.5 - 3 mm t = 1.5 - 4 mm t = 10 mm D = 95 mm	- BW FW - BW FW FW
141	1.1/8 1.2, 8 10 10 22 23 8 8 8	t = 2 - 4 mm t = 2 - 4 mm t = 0.5 - 1.5 mm t = 0.5 - 2 mm t = 2 - 6 mm t = 3 - 20 mm t = 1.5 - 2.5 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 4 mm D = 12.5 - 50 mm t = 3 - 50 mm D ≥ 50 mm	FW - FW FW - FW BW, orbital welding FW, BW FW
21	1.1	t = 1.5 mm	-
23	1.1 8	- -	M6 M8
521	1.1, 8 8 8	t = 1.5 - 6 mm t = 1.5 - 2.5 mm t = 10 - 14 mm	BW T-joint BW
784	1.1	D = 6 mm	-
786	1, 22 8	D = 6 mm D = 4 - 8 mm	- -

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Ingo Klee, IWE

geb. am: 08.07.1974

1. Vertreter:

Marco Döll, Stufe A (IWT)

geb. am: 09.09.1988

Weitere Vertreter:

Daniel Groth, IWS

geb. am: 02.06.1990

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Ingo Klee ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/253/17/2A1

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.